

КЛАБ.747122.008

Перв. примен.
КЛАБ.306581.071

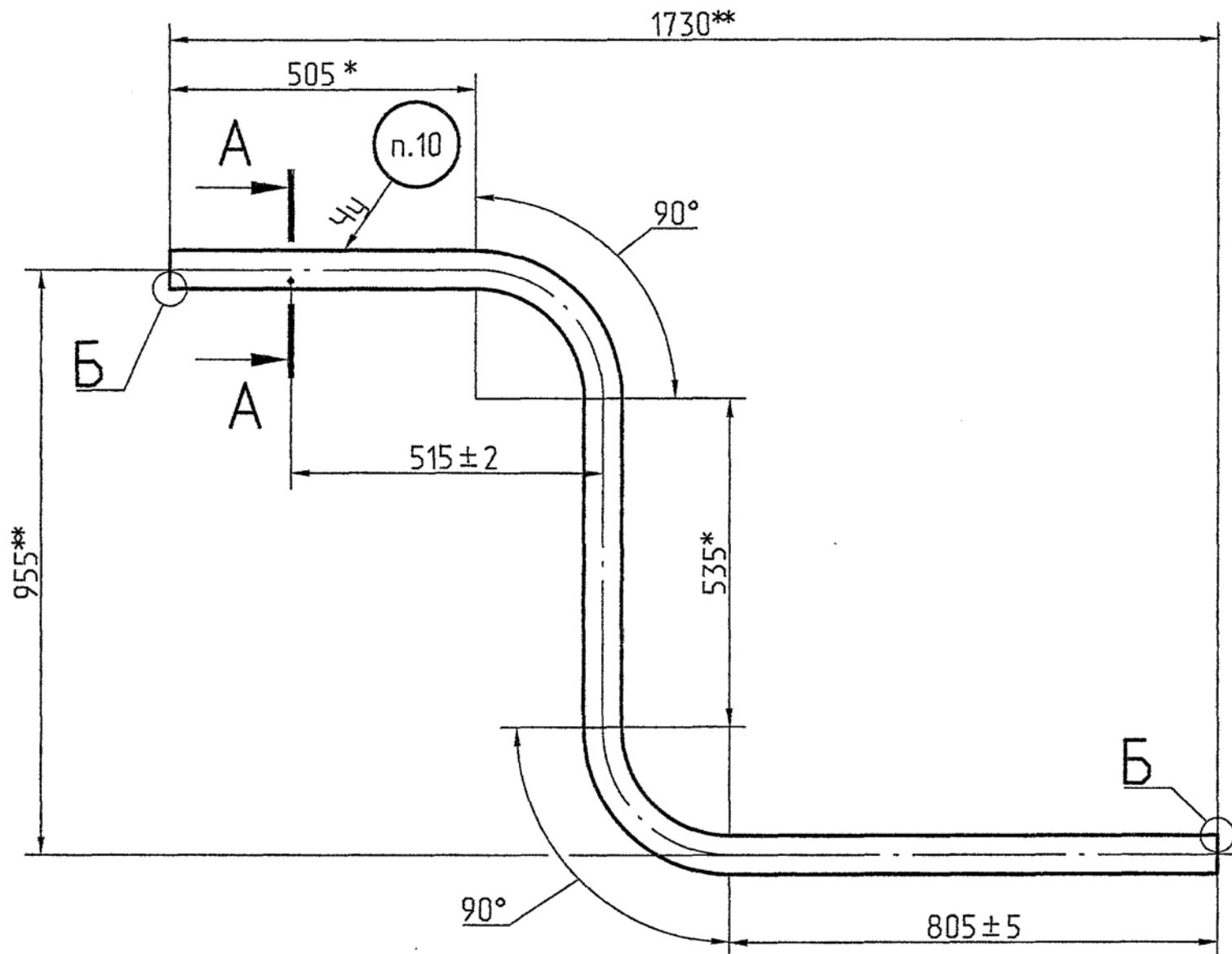
Справ. №

Подп. и дата

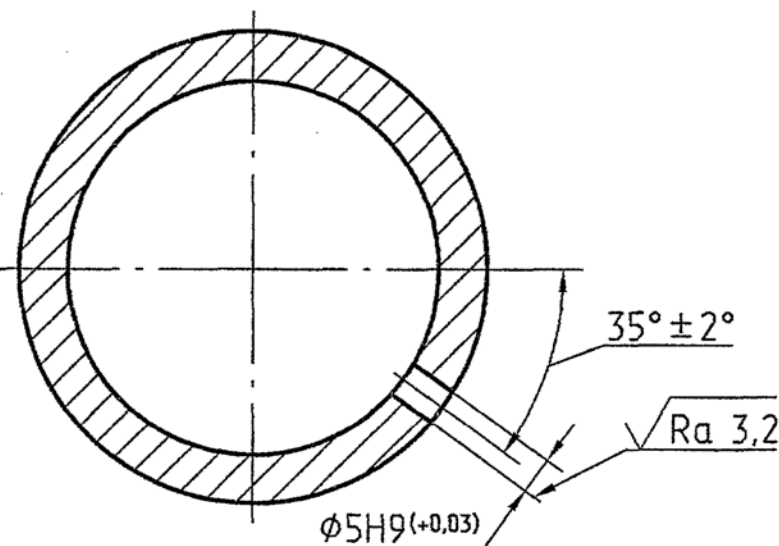
Взам. инв. №

Подп. и дата

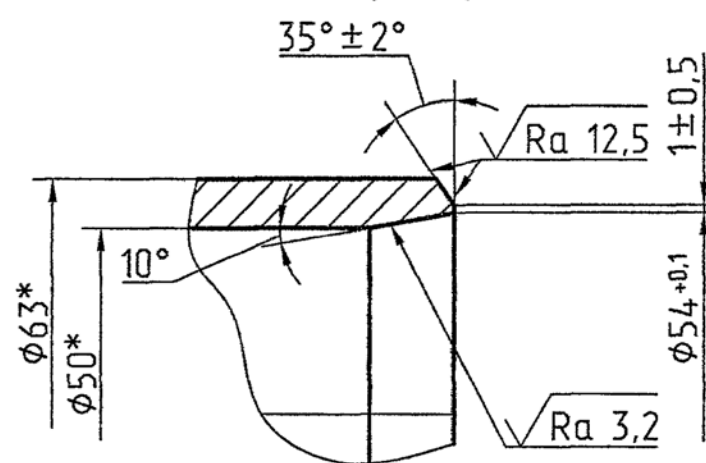
Инв. №



A-A (1:1)



Б (1:1)



1 Заготовка должна поставляться с ограничением по массовой доле:
- фосфор не более 0,035 %;
- медь не более 0,30 %.

2 Труба в состоянии поставки должна быть подвергнута контролю ультразвуком по ГОСТ 17410-78 (глубина риски 10% от номинальной толщины стенки) и контролю на отсутствие склонности к межкристаллитной коррозии по методу АМЧ ГОСТ 6032-2017.

3 * Размеры для справок.

4 ** Размеры уточнить по месту.

5 Радиусыгиба трубы 210мм.

6 Изделие термически обработать - аустенизировать.

7 Шероховатость внутренней поверхности не грубее $\sqrt{Ra 3,2}$.

8 Изделие испытать на прочность и плотность давлением $P_h=(27,4\pm0,4)$ МПа воды в течение 10 мин, после чего давление снизить до $0,8P_h=(21,9\pm0,4)$ МПа и выдержать в течение времени, необходимого для осмотра, но не менее 20 мин. Течь, потение, падение давления, разрывы металла и видимые остаточные деформации не допускаются.

9 Изделие испытать на герметичность по ОСТ 5Р.0170-81. Класс герметичности II.

10 Остальные технические требования по СТО 174-2016.

11. Для размера (**) установить припуск для заготовки детали 200 мм. (протокол №1/СТ-1963)

1

КЛАБ.747122.008				Лист	Масса	Масштаб
1	Изм.	Out look чм.28.03.24 17:00	Телепав	28.03.24		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба		
Разраб.	Дорофеев	Мерз	30.05.21			
Пров.	Водопьянов	Мерз	30.06.21			
Т.контр.	Копалкин	Мерз	30.06.21			
Н.контр.	Крылова	Мерз	30.06.21	Труба 63x6,5-12X18H10T ГОСТ 9941-81		
Утв.	Неевин	Мерз	30.06.21			
Копировал				Лист	Листов	1

Копировал

Формат А3